

Knorr-Bremse Fékrendszerek Kft. fenntarthatósági intézkedései

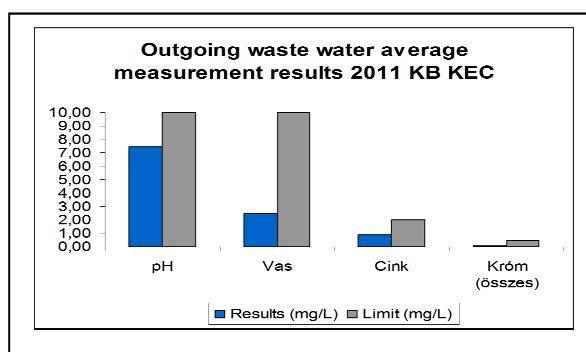
Több évtizedes fennállása óta vállalkozásunk Bács-Kiskun megye három legnagyobb adózója között található (2011-ben 40 milliárd forint árbevéttel). A német cégcsoport folyamatos fejlesztésekkel válaszolt a fenntarthatóság és a piac követelményeire. Üzemünkbe új elektronikai és a mechatronikai szerelősorokat és próbapadokat szerelt be, modern raktárrendszert alakított ki, átalakította a tesztlaborot; felújította a tanműhelyeket. Budapesten külön kutatás-fejlesztési intézetet tart fenn. A kecskeméti telephelyen és a budapesti fejlesztőközpontban több, mint 180 fejlesztőmérnök dolgozik a korszerű fék- és járműdinamikai rendszerek továbbfejlesztésén. Az új tesztépület létrehozását a magyarországi fejlesztési projektek folyamatosan növekvő száma tette lehetővé.

A Knorr-Bremse Fékrendszerek Kft. a fenntartható fejlődést és gyártást a jövő egyik legfontosabb céljának tartja, olyan kihívásnak, amely a felelősségteljes gyártóktól azonnali lépéseket kíván. Olyan intézkedéseket, törekvéseket, amelyek a fenntartható fejlődés három pillérét – gazdasági, környezeti és társadalmi szempontokat egyaránt szolgálják. Ennek értelmében a vállalat a piacvezető technológia mellett kötelezte el magát a biztonságos, innovatív és gazdaságos termékek kifejlesztése, gyártása és értékesítése révén, amelyeket teljes életciklusuk során gondoz. Folyamatosan törekszik termékei és szolgáltatásai minőségének javítására, a gépjárműbiztonság fejlesztésére a környezet megóvása mellett, összhangban minden vonatkozó európai uniós és iparági szabályozással, vevő követelménnyel. Ennek megfelelően a deklarált káros anyagok mennyiségét folyamatosan csökkenti illetve a kevésbé veszélyes ún. SOC free anyagokkal (Cr6 mentes) helyettesíti, melyeket a felületkezelési munkafolyamatokban alkalmaz.

A vállalat a cégcsoport egészség, biztonság és környezetvédelmi politikájával, munkavállalóinak egészséges és biztonságos környezethez való jogával összhangban folytatja tevékenységét, elősegítve és magasabb szintre emelve a betegségek és a balesetek megelőzését.

Vállalatunk elkötelezettje az ECCO2 (Efficient Cut of CO2 – CO2 kibocsátás hatékony csökkentése) néven indított energiahatékonysági kezdeményezésnek, melynek célja, 2020-ig a vállalatcsoport egészére nézve az energiahatékonyság 20 %-os növelése, ezáltal a CO2 kibocsátás 20 %-os csökkentése a gyártási és üzemeltetési folyamatok optimalizálása révén.

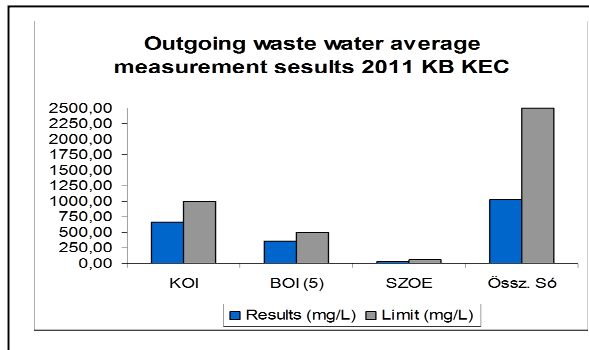
A vállalat ökonómiai és ökológiai szempontokat egyesítő ECCO2 irányelvei a nyersanyagok



fogyasztása és a klímaváltozás korában a források felelős kezeléséhez is hozzájárulnak.

Egyrészt a vállalat maga is profitál a nyersanyagok takarékos

felhasználásából, mivel ezek jelentős áremelkedésére lehet közép- és hosszútávon számítani. Másrészt a tudatos energiagazdálkodással beleértve a vízfogyasztás csökkentését, a hatékony hulladékgazdálkodást, valamint az innovatív és energia hatékony termékek továbbfejlesztését fenntartja és megerősíti a vállalatcsoport versenyképességét.



A csatolt ábrából látható, hogy vállaltunk a szennyvízkibocsátás területén (pH, vas, cink, KOI, BOI) jóval a megengedett határértékeken belül teljesített a 2011-évben. A 2012-évre is hasonló értékekkel számolunk, illetve kisebb KOI és vas értékkel.

Vállalatunk életében fontos szerepet tölt be a fejlesztés. A gépkocsik fékrendszerének fejlesztése területén cégcsoportunk számos olyan új termékkel jelent meg a piacon, amelyek által jelentős energia megtakarítást lehet elérni:

1. tengelykapcsolós kompresszor, amely a tehergépkocsik CO₂ kibocsátását 2,5t/év tudja csökkenteni. A gépkocsi fékrendszerének, felfüggesztésének levegővel való működtetéséhez szükséges sűrített levegőt a motor termeli meg. Az egy vagy kéthengeres kompresszorok különböző meghajtásokkal rendelkeznek, illetve választható módon energiatakarékos felszereltséggel is (ESS) rendelhető.



A teherjárművek, amelyek nem rendelkeznek pneumatikus fékrendszerrel, illetve a személygépkocsik részére is tudunk ajánlani egy olaj nélküli, elektronikus kompresszor fékrendszert.

2. a gépkocsik fűtését és légkondicionálását biztosító HVAC rendszer beépített hőszivattyúi 25-50%-os energia megtakarítást eredményeznek.

3. a vasútnál alkalmazott LEADER® (Locomotive Engineer Assist/Display & Event Recorder) egy vezetést/irányítást koordináló szoftver, amely alkalmazása jelentős üzemanyag fogyasztáscsökkentéshez vezet, mivel javítja a vonatvezetés hatékonyságát.

4. a több ezer kilométer megtételére tervezett szállító járművek esetében fontos, hogy a jármű alacsony költséggel működjön, amely elsősorban az üzemanyag költségekben nyilvánul meg. Vállalatunk erre a célra fejlesztette ki a Pneumatic Booster System (PBS) rendszert.

További információk a <http://www.knorr-bremse.com> oldalon olvashatók.