

Környezetbarát papírgyártás a Hamburger Hungária Kft.-nél

Az osztrák Prinzhorn cégcsoport a magyarországi papírgyártás történetében példa nélküli fejlesztést hajtott végre 2009-ben, dunaújvárosi papírgyára üzembe állításával, mivel a Hamburger Hungária cégnevet viselő gépsor a hazai papírgyárak össztermelését 60 százalékkal emelte meg. A 140 méter hosszú, 80 km/óra sebességgel futó papírgép évi 440 ezer tonna, 100 százalékban újrahasznosított, barna színű csomagolópapír termelésére képes. A Prinzhorn cégcsoport korábban üzembe állított dunaújvárosi papírgépe további 190 ezer tonna újrahasznosított papírt állít elő, így a két gép összesen több mint 600 ezer tonna hulladékpapírt hasznosít, vagyis környezetvédelmi szempontból is igen jelentős létesítmények.

A magyar begyűjtői hálózat jelenleg nem képes ilyen nagyságrendű papírhulladék visszagyűjtésére pedig - a fogyasztási adatokból kiindulva - lényegesen több hulladék keletkezik. Az iparban és kereskedelemben keletkező papírhulladékok döntő hányada begyűjtésre kerül, viszont a lakossági hulladékok terén még óriási tartalékok vannak. Ezek kiaknázásához a lakosság folyamatos tájékoztatása, szemléletformálása, valamint a szelektív begyűjtés anyagi ösztönzése szükséges, amiben partner a Hamburger Hungária Kft is. Itt - a gyűjtő szigetek és hulladékudvarok mellett - a házhoz menő szelektív hulladékgyűjtés erősítése, s ezzel egyidejűleg a differenciált hulladékkezelési díjak bevezetése és a lerakási díjak növelése, egyes hulladékok esetében pedig a lerakás megtiltása jelentene hatékony megoldást.

Nyugat Európában a tradicionálisabb és hatékonyabb hulladékpapír-begyűjtésnek köszönhetően a papírgyárak alapanyagigényének kb. 70%-a a hazai papírhulladék aránya. Hosszú távú célunk ezen arány elérése magyarországi viszonylatban is a jelenlegi 53%-os kiindulási alapról. Ma gyakorlatilag hulladékpapír alapanyagot kényszerül importálni cégünk az összes Magyarország környezetében lévő országból, mintegy 500 km-es körön belül.

A Hamburger Hungária Kft a környezetbarát termékek előállítását úgy végzi, hogy a gyártási folyamat a lehető legalacsonyabb környezeti terhelést okozza. A már említett 100 % hulladékpapír alapanyagon történő gyártás megkíméli a társadalmat, hogy a papírhulladék sorsát ne a személerakókon, vagy az égetőkben végezze be.

Ezen kívül a gyár takarékosan bánik a természeti erőforrások használatával:

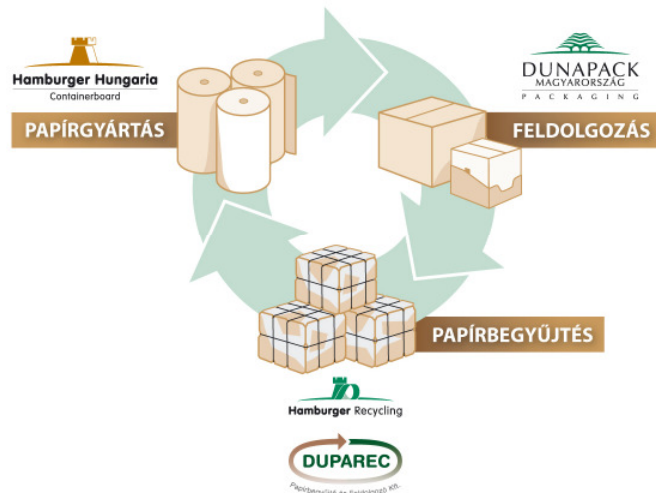
Egy tonna papír előállításához a múltban 120 m³ frissvízre volt szükség. Az új gyárban húszszoros víz visszaforgatás valósult meg, így a frissvíz használatunk mára már 6 m³ /tonna papír.

A keletkező szennyvizet-, amelynek mennyisége gyakorlatilag megegyezik a frissvíz használattal,- a legkorszerűbb kétlépcsős (anaerob- aerob) biológiai szennyvíztisztítóban kezeljük, mielőtt a Dunába visszabocsátanánk. Az anaerob lépcső a szennyvízben lévő oldott természetes szerves anyagból biogázt állít elő. Ezt a biogázt hasznosítjuk az alapvetően földgáztüzelésű kazánjainkban. A biogáz aránya a földgázhoz viszonyítva 10%, amely százalékosan nem tűnik egy magas értéknek, abszolút mennyiségben viszont ez napi 24 000 m³ biogázt jelent.

Sikerült elérnünk, hogy a hulladék papírból kiosztályozott papíridegen anyagok (műanyag fóliák, rost törmelékek) szintén ne depóniára kerüljenek, hanem hasznosító cégek vegyék át. Ez is éves szinten 30 000 tonna (abszolút száraz) mennyiséget tesz ki.

A Hamburger Hungária új papírgépe nemcsak hogy 100%-ban újrahasznosított papírt állít elő, hanem azon belül is egy környezetbarát és energiatakarékos – úgy nevezett alacsony felülettömegű - papírfajtára specializálódott. A „light weight” papír használatával a feldolgozó gyárak alacsonyabb hőfokon képesek termelni, jobb a papír futtathatósága, vagyis jobb a gépsorok termelékenysége, alacsonyabb az enyvszükségletük továbbá hatékonyabb a belőlük készült, könnyebb csomagoló eszközök, dobozok szállítása is.

A Prinzhorn cégcsoport környezettudatosságát és integrált működését jól bizonyítja, hogy tevékenységével az alábbi környezet- és energiabarát körfolyamatot hozza létre:



A dunaújvárosi papírgépekről lekerülő környezetbarát hullámalappapírból a Dunapack Packaging gyáraiban (Magyarországon: Budapesten, Dunaújvárosban és Nyíregyházán) hullámtermékek (lemezek, dobozok, tekercek) készülnek az ipar szinte valamennyi ágazata számára. A hullámalappapír alapanyagául szolgáló hulladékpapír szakszerű begyűjtését a Hamburger Recycling divízió magyarországi leányvállalata, a Duparec Papírbegyűjtő és Feldolgozó Kft. végzi.